― 解説 ― 強制対流における蒸気と空気の混合気体からの壁面凝縮

Wall Condensation from Steam-Air Mixture in Forced Convection

村瀬 道雄 (Michio Murase)^{*1} 歌野原 陽一 (Yoichi Utanohara)^{*2}

要約 本研究の目的は,原子炉の事故時における格納容器(CV)内での熱流体挙動を数値流体 力学(CFD)コードで計算する際に境界条件として使用される凝縮伝熱の相関式を整備することで ある.本報告では,これまでに実施した強制対流における蒸気と空気の混合気体からの壁面凝縮 に関する伝熱相関式の整備についてまとめた.神戸大学との共同研究で測定した鉛直管内での蒸 気と空気の混合気体における温度分布を使用し,飽和蒸気条件を仮定して蒸気質量分率 Y_sの分布 を求め,凝縮面からの距離 y に対して物質伝達率の無次元数であるシャーウッド数 Sh_yを求めて相 関式化し,凝縮熱流束 q_cの従来相関式に Sh_yの相関式を適用して乱流域からバルクで q_cを予測す る方法を提案した.また,粗い計算セルで壁関数として使用される無次元蒸気質量分率 Y_s*の対数 式を作成した.実規模の CV の円筒容器は鉛直平板で近似できるため,鉛直平板に対しては従来研 究による温度分布の測定値を使用して,鉛直円管と同様に, Sh_yの相関式と Y_s*の対数式を作成し た.今後の課題は,自然対流での壁面凝縮に関する伝熱相関式を整備することである.

キーワード 格納容器,平板,強制対流,飽和蒸気,鉛直円管,壁面凝縮

Abstract The final objective of our study series is to present correlations for condensation heat transfer; these correlations are used for boundary conditions in CFD (computational fluid dynamics) analysis for thermal-hydraulic behavior in the containment vessel (CV) of nuclear reactors during accident conditions. In this report, we summarized correlations for wall condensation obtained in our previous studies for forced convection flows of steam and air mixtures. We obtained profiles of the steam mass fraction Y_s in a vertical circular tube assuming saturated conditions from temperature profiles of a steam-air mixture measured at Kobe University as a cooperative study, proposed a correlation for the Sherwood number Sh_y as a function of the distance from the condensation surface y, and applied the Sh_y correlation to existing correlations for condensation heat flux q_c defined for the bulk to predict the q_c value from the turbulent region to the bulk. We also obtained a logarithmic function of the dimensionless steam mass fraction Y_s^+ used as a wall function in coarse computation cells. For a vertical flat plate, we obtained the Sh_y correlation and the logarithmic function for Y_s^+ by using existing temperature profile data, because the CV wall can be modeled by a vertical flat plate. Condensation flows are planned for future work.

Keywords containment vessel, flat plate, forced convection, saturated steam, vertical circular tube, wall condensation

1. はじめに

原子炉の安全設備の設計では、配管破断による冷却材 喪失事故(LOCA)などの設計基準事故を想定し、安全設 備の性能評価が行われる.LOCA時には、原子炉から高温 の冷却材が格納容器(CV)に流出し、蒸気が構造物表面 で凝縮する.本研究の目的は、原子炉事故時のCV内構造 物への凝縮伝熱に係わり、数値流体力学(CFD)コードで 使用する凝縮伝熱の相関式を提供することである.

非凝縮性気体(空気もしくは窒素ガス)が存在する条件 での凝縮伝熱については多くの研究が行われ、多くの凝縮 伝熱相関式が提案されている⁽¹⁻⁴⁾. 原子炉の安全解析で は、CVを複数の領域にモデル化し、密閉容器内での自然 対流凝縮実験に基づく速度を変数に含まない伝熱相関式 を使用して事故時における熱流体挙動が評価される. 一方, CFD コードでの解析では流れ場を計算するため、速度を 変数に含む伝熱相関式を用いるのが適切である. しかし, 実規模の CV を対象とする CFD 解析⁽⁵⁾では、多くの文献 で構造物表面での境界条件である伝熱相関式に関する記 述がないか,もしくは速度を変数に含まない伝熱相関式が 使用されている. そこで、本研究では、CFD 解析で使用す る凝縮伝熱の相関式の整備を目的とした.

^{*1 (}株) 原子力安全システム研究所 技術システム研究所

^{*2} 元(株)原子力安全システム研究所 技術システム研究所 現 公立小松大学

福島第一原子力発電所での事故以降, CFDコードを使用 した実験解析⁽⁶⁻⁸⁾や凝縮伝熱モデルの改良⁽⁸⁻¹⁰⁾が行なわれ ている.実験解析では粘性底層での蒸気質量分率 Y_s の勾配 に基づく凝縮熱流束 q_c の相関式が使用されるが、凝縮面に 接する計算セルの幅を0.1 mm程度にする必要があり、CV 解析への適用は現実的でない.また、CFD解析では壁面に 接する計算セルでの物理量を用いて境界条件を与えるの が現実的である.したがって、本研究の具体的な目標は、 凝縮面に接する計算セルを乱流域からバルクに設定し、こ の計算セルでの物理量を用いて q_c を求める相関式を提供 することである. q_c の相関式の乱流境界層への適用性を評 価するには凝縮面からの距離yに対する温度や蒸気濃度の 分布が必要になるが、y方向分布の測定例は非常に少ない.

そこで著者らは、神戸大学の冨山明男教授との共同研究 として、直径49.5 mmの伝熱管を用いて飽和蒸気と空気の 混合気体の半径方向と流れ方向の温度分布を測定した(1). 飽和蒸気を仮定して温度分布の測定値から蒸気質量分率 Y,の分布を求め、凝縮面からの距離vに対して物質伝達率 の無次元量である局所シャーウッド数Shyを求めて相関式 化し、バルクで定義されたqcの従来相関式(12,13)にShyの相関 式を適用して乱流域からバルクでの物理量を使用してq_c を予測する方法を提案した(14).また、粗い計算セルで壁関 数として使用される無次元蒸気質量分率Ys+の対数式を作 成した(15). これらにより、CFD解析モデルで壁面に接する 計算セルを乱流域からバルクに設定し、この計算セルでの 物理量を使用して凝縮伝熱の境界条件を設定できる. さら に、CFDコードFLUENTを用いて実験解析を行い、計算結 果がShyの相関式を用いたqcの予測式やYs+の対数式の不確 かさの範囲内であることを確認した(16).

実規模CVの円筒容器は鉛直平板で近似できるため,平 板に対しては,Legay-Desesquelles and Prunet-Foch⁽¹⁷⁾による 温度分布の測定値を用いて*Shy*の相関式を求め⁽¹⁸⁾,*Y*⁺の対 数式を求めた⁽¹⁹⁾.温度分布の測定例が少なく検証は必ずし も十分でないが,強制対流凝縮に対する凝縮伝熱相関式の 整備は一段落した.

前報⁽²⁰⁾では,鉛直円管での飽和蒸気と空気および過熱 蒸気と空気の混合気体の温度分布データについて述べた. 本報告では,鉛直円管での飽和蒸気と空気の混合気体に対 する局所シャーウッド数 *Shy*の相関式と凝縮熱流束 q_c の 予測⁽¹⁴⁾,および無次元蒸気質量分率 Y_s^+ の対数式⁽¹⁵⁾につい て述べる.また, FLUENTを用いた実験解析^(16,21)につい て述べる.最後に,平板に対する *Shy*の相関式⁽¹⁸⁾と Y_s^+ の 対数式⁽¹⁹⁾について述べる.

2. 研究対象と壁面凝縮

本研究の対象とする CV での通常運転時における速度 と温度の分布の FLUENT 解析結果⁽²⁾を図1に示す.対象 にした CV は、ホットレグ、蒸気発生器、コールドレグを 3ループ有する加圧水型原子炉の CV であり、直径が約40 m、高さが約80 m である.通常運転時には換気空調系が 作動し、CV 内では換気空調系での吸排気に伴う強制対流 と二次流れなどが形成される.LOCA時には、換気空調系 は停止し、CV 内では漏洩口からの一次冷却材の流出によ る強制対流および気体と CV 構造物との温度差に起因す る自然対流が形成される.一次冷却材は高温であるため CV に流出すると蒸気が生成され、蒸気は CV 構造物の表 面で凝縮する.本研究では、CFD 解析で構造物表面に境 界条件として与える壁面凝縮の伝熱相関式を対象とする.

凝縮面からの距離yに対する混合気体の速度u,温度Tg, 蒸気質量分率Y_sの分布例⁴⁰を図2に示す.また,凝縮熱



図1 通常運転時の速度と温度の CFD 計算結果⁽²²⁾



| 表 1 | 凝縮熱流束 a | の相関式 |
|-----|---------|------|
| 1 1 | | |

| 相関式 | Eq. |
|---|-----|
| Dehbi et al. ⁽⁶⁾ :粘性底層に対する式 | |
| $q_c = \frac{\rho D \theta_B}{Y_s - 1} \frac{\partial Y_s}{\partial y} h_{fg}$ | (1) |
| $\theta_B = rac{\ln(1+B)}{B}, B = rac{Y_{s,w} - Y_{s,b}}{1 - Y_{s,w}}, \theta_C = rac{1 + \theta_B}{2}$ | (2) |
| Araki et al. ⁽¹²⁾ : バルクに対する式 | |
| $q_c = D \frac{P M_{\rm s}}{R T} \frac{Sh_d}{d} h_{fg} \ln\left(\frac{1 - X_{\rm s,w}}{1 - X_{\rm s}}\right)$ | (3) |
| $Sh_d = 0.023 Re_d^{4/5} Sc^{1/3}, Re_d = \frac{u d}{v}$ | (4) |
| Liao and Vierow ⁽¹³⁾ : バルクに対する式 | |
| $q_c = \lambda_c \frac{Sh_d}{d} (T - T_w)$ | (5) |
| $\lambda_c = D \frac{\phi_2}{\phi_1} \frac{P M_s M_a}{R^2 T^3} h_{fg} h'_{fg}$ | (6) |
| $rac{1}{\phi_1} = rac{Y_{s,m}}{Y_{a,w}} 	heta_B, \phi_2 = rac{M_{m,m}^2}{M_{m,b} \ M_{m,w}}$ | (7) |

 $D[m^2/s]$ は拡散係数, d[m]は直径, $h_{g}[kJ/kg]$ は凝縮潜熱, $h_{g}'=h_{g}+cp(T_{b}-T_{w})[kJ/kg](cp[kJ/kgK]]は比熱), M[kg/kmol]$ は分子量, <math>P[Pa]は圧力, R[kJ/kmolK]は一般ガス定数, Re[-]はレイノルズ数, Sc[-]はシュミット数, Sh[-]はシャー ウッド数, T[K]は温度, u[m/s]は速度, X[-]はモル分率, Y[-]は質量分率, y[m]は壁面からの距離, $\theta_{B}[-]$ はサクショ ン係数, $\theta_{C}[-]$ はサクション修正係数, $\lambda_{c}[kW/mK]$ は凝縮熱 伝導率, $v[m^2/s]$ は動粘性係数, $\rho[kg/m^3]$ は密度. 添字: aは空気, bはバルク, mは平均もしくは混合気体, sは蒸気, wは壁面, yは壁面からの距離.

流束 q_c に対する従来相関式の例を表 1 に示す.実験解析 には式(1)が用いられるが,計算セルの幅を粘性底層の厚 さである 0.1 mm オーダーにする必要があり大規模な CV 解析への適用は現実的でない.一方,式(3)や(5)はバルク で定義されており,乱流域(例えば図 2 でy=5 mm)に適 用すると各物理量 u, T_g , Y_s がバルク値より小さくなり, q_c の予測値が小さくなる.したがって,任意のyで q_c を適 切に予測するための相関式が必要である.また,y=5 mm でのu, T_g , Y_s の値を適切に評価するには,これらの分布 を与える壁関数が必要になる.そこで,本研究では,任意 のyで q_c を予測する相関式と壁関数について検討した. これらの評価には Y_s の分布が必要になるため,断面積が 小さく実験設備が小型になる鉛直管で実験した.

3. 鉛直円管での壁面凝縮の相関式

3.1 実験装置と実験条件の概要

凝縮伝熱の測定部^(11,20)を図3に示す.測定部は内径49.5 mm で肉厚5.5 mmのステンレス管,冷却水用のギャップ 8.5 mm の環状流路を形成するポリカーボネート樹脂製管, および冷却水の出入ロプレナムで構成されている.冷却範 囲は出入ロプレナムを含めて0.61 mである.鉛直管では, 流路断面が小さく蒸気流量と空気流量が小さい,流路の外 周が凝縮面であり放熱が凝縮量に影響しない利点がある.

ボイラーからの蒸気と圧縮機からの空気を混合して測 定部に供給した.蒸気流量計の測定誤差は±2%,空気流量 計の測定誤差は±2.5%である.蒸気と空気の混合気体の圧 力と温度を測定部上流の助走管で測定した.圧力計の測定 誤差は測定範囲 0~300 kPa に対して±3 kPa, T型シース熱 電対の測定誤差は±0.5℃である.

ステンレス管の半径方向位置 r=26.25 mm (内面から 1.5 mm) と 28.25 mm (外面から 2.0 mm),軸方向位置 x=10, 50, 70, 90, 140, 240, 390, 500 mm に T 型シース熱電対(ϕ 0.5,先端が平坦)を埋め込み設置し、伝熱壁での温度を測定した.また、同種の T 型シース熱電対(ϕ 0.5,先端が平坦)を x=50, 70, 90, 140, 240, 390, 500 mm に外部から挿入し、水平方向に熱電対を移動して冷却水の温度分布を測定した.



熱電対アレイを使用して蒸気と空気の混合気体の温度 分布を測定した.熱電対アレイでは、11本と10本のT型 シース熱電対(φ1.0)を支持板の上流50mmと20mmに 固定した.熱電対アレイを測定部の下方から挿入し、上下 に移動することにより x = 50, 70, 90, 140, 240, 390, 500 mm で混合気体の温度分布を測定した.温度の測定位置を図 4 に示す.熱電対の半径方向位置は,図示した上流 50 mm で は r = 0, 10, 11.5, 14, 16, 18, 18.5, 21.3, 21.5, 23, 24 mm であ り,図示していない上流 20 mm では r = 10, 12, 14, 16, 18, 19, 21, 21, 22.5, 24 mm である.



表2 飽和蒸気と過熱蒸気での実験条件(11,23)

| No. | $W_{s,s}$ | $W_{s,in}$ | W_a | $x_{a,in}$ | $T_{g,in}$ | $T_{cw,in}$ | q |
|-----|-----------|------------|-------|------------|------------|-------------|------------|
| | [g/s] | [g/s] | [g/s] | [-] | [°C] | [°C] | $[kW/m^2]$ |
| 1 | 3.98 | 3.58 | 2.0 | 0.36 | 97.3 | 18.5 | 47.5 |
| 2 | 4.40 | 4.03 | 4.5 | 0.53 | 91.5 | 12.5 | 46.0 |
| 2SH | 4.47 | ← | 4.5 | 0.50 | 191 | 14.3 | 56.2 |
| 3 | 5.97 | 5.77 | 9.0 | 0.61 | 87.3 | 12.7 | 47.6 |
| 4 | 5.94 | 5.91 | 9.0 | 0.60 | 87.7 | 22.5 | 45.8 |
| 5 | 5.86 | 5.86 | 9.0 | 0.61 | 87.5 | 28.5 | 39.9 |
| 6 | 4.14 | 3.94 | 6.0 | 0.60 | 87.7 | 12.7 | 42.8 |
| 7 | 2.0 | 1.91 | 3.0 | 0.61 | 87.4 | 12.7 | 27.9 |
| 7SH | 1.98 | ← | 3.0 | 0.60 | 186 | 15.2 | 32.8 |
| 8 | 1.07 | 0.84 | 1.5 | 0.64 | 85.9 | 11.2 | 14.0 |
| 9 | 1.07 | 0.82 | 3.0 | 0.79 | 74.6 | 11.0 | 11.0 |
| 9SH | 0.98 | ← | 3.0 | 0.75 | 177 | 11.3 | 16.4 |
| 10 | 1.09 | 0.79 | 6.0 | 0.88 | 61.8 | 11.2 | 11.2 |
| 11 | 0.94 | 0.74 | 9.0 | 0.92 | 53.5 | 11.2 | 9.5 |

助走管圧力 $P_{in} = 0.123 \sim 0.127$ MPa, 冷却水流量 $W_{cw} = 56$ g/s, No.の SH: 過熱蒸気 (その他は飽和蒸気), W_{ss} : 蒸気 流量測定値, W_{sin} : 測定部入口蒸気流量, W_a : 空気流量, $x_{a,in}$: 空気質量流量比(= $W_a/(W_{s,in}+W_a)$), $T_{g,in}$: 測定部入口混 合気体温度, T_{cwin} : 測定部入口冷却水温度, q: 平均熱流束

主な実験条件(11,23)を表2に示す.実験パラメータは、蒸 気流量 Wsと空気流量 Waである. 飽和蒸気実験では, 蒸気 と空気の混合後に飽和状態になるように,室温の空気を蒸 気と混合した.蒸気と空気の混合器での凝縮により、助走 管での蒸気流量 W_{s.in} は混合前の蒸気流量測定値 W_{s.s} と異 なる.そこで,Gibbs-Daltonの法則と理想気体の仮定を用 い、Waおよび助走管での圧力 Pin と温度 Teinの測定値から W_{s,in}を求めた. 空気の質量流量比は x_{a,in} = 0.36~0.92 の範 囲である.助走管での混合気体の温度は x_{ain} により T_{gin} = 53.5~97.3°C であり、レイノルズ数は Regin=3600~25000 の範囲である.実験時期により冷却水の入口温度 Tewin は 異なる.冷却水のレイノルズ数は約500である.過熱蒸気 実験では、11 ケースの飽和蒸気実験から3 ケースを選択 した. 過熱蒸気実験では蒸気, 空気とも混合前に加熱器で 加熱して混合した. したがって, 過熱蒸気実験では蒸気凝 縮がなく $W_{sin} = W_{ss}$ となり、飽和蒸気実験より W_{sin} が多 く, 平均熱流束 q が大きい. 蒸気の過熱度は約 100 ℃であ る.

3.2 熱流束の相関式

強制対流凝縮での熱流束 q_c に対する従来相関式(3)と(5) では、代表長さに直径 d が使用されている.そこで、鉛直 管の中心 y=R で代表長さが dに等しくなるように、2y を 代表長さに選定し、凝縮面からの距離 y でのシャーウッド 数 Sh_y を求めた.式(3)と(5)から明らかなように、Sh を求 めるには物質伝達率の相関式と蒸気濃度(X_s もしくは Y_s) が必要である. X_s と Y_s は飽和条件に対して混合気体温度 の測定値 T_g (= T_s)から求めた.強制対流凝縮に対する局 所値 q_{cy} の予測式を表 3 に示す.

式(5)と q_c の測定値および T_g の測定値から求めた Sh_y と 局所レイノルズ数 $Re_y (= u_y(2y)/v)$ の関係⁽¹⁴⁾を図5に示す. 代表長さには2yを使用し,速度 u_y は乱流速度分布の相関 式から求めた.x=0.05 m と 0.09 m では q_c の測定値が大き いため対象外とし, $x=0.14\sim0.50$ m での Sh_y を示す. $Re_y>$ 406 である.求めた Sh_y は,図5(a)に示すように質量流量 が小さい No.8 と9を除いて式(10)とよく一致し,No.8 と 9 を除くと標準偏差はs=28.5%になった.No.8 と9を除 くと,図5(b)に示すように最小二乗法によるフィット式 は式(10)とよく一致した.

x = 0.05 m では $Sh_y/Sc^{1/3} = 0.084 Re_y^{0.8}$, s = 27.9%になり, x = 0.09 m では $Sh_y/Sc^{1/3} = 0.036 Re_y^{0.8}$, s = 21.5%になった. x = 0.09 m では $x = 0.14 \sim 0.50$ m での Sh_y と顕著な相違はな いが, x = 0.05 m では Sh_y と q_c が大きくなる.

| 表3 強制対流凝縮に対する局所値の予測式 | , , |
|---|--------|
| Araki et al. ⁽¹²⁾ * | |
| $q_{c,y} = D \frac{P M_{\rm s}}{R T} \frac{S h_y}{2y} h_{fg} \ln\left(\frac{1 - X_{\rm s,w}}{1 - X_{\rm s,y}}\right)$ | (8) |
| Liao and Vierow ⁽¹³⁾ * | |
| $q_{c,y} = \lambda_c \frac{Sh_y}{2y} (T_y - T_w)$ | (9) |
| Murase et al. ⁽¹⁴⁾ | |
| $Sh_{\rm y} = 0.023 Re_{\rm y}^{4/5} Sc^{1/3}, Re_{\rm y} = \frac{u_{\rm y} (2y)}{v}$ | (10) |
| | |

*村瀬ら⁽¹⁴⁾により *Sh/d* を *Sh*₂/(2*y*)に変更.式(9)の λ_c は式(6). 記号:表1の脚注を参照.



 $1000 10000 100000 Re_v$

(b) No. 8 と9を除く *Sh*_v/*Sc*^{1/3}のフィット式

図 5 局所のシャーウッド数 Shy とレイノルズ数 Rey の関係⁽¹⁴⁾

100

3.3 無次元分布の相関式

表3に示した相関式を用いると,凝縮面からの距離yで の物理量(速度 u_y ,温度 T_y ,蒸気濃度 Y_{sy} もしくは X_{sy}) を使用して熱流束 q_c を予測できる.一方,CFD解析では 壁面に接する計算セルでの物理量 u_y , T_y , Y_{sy} もしくは X_{sy} を求めるために無次元分布関数(壁関数)が使用される. 壁関数の例を表4に示す.式(11),(15),(19)は無次元速度 u^+ ,無次元温度 T^+ ,無次元蒸気質量分率 Y_s^+ の定義式であ る.式(13),(17),(20)は粘性底層に対する線形式であり, 式(14),(18),(21)は乱流域に対する対数式である.式(18) は単相流に対するKader⁽²⁴⁾による式であり,式(21)は式(18) に熱輸送と物質輸送の相似則を適用したものである.

表2に示した飽和蒸気での11ケースの実験では、凝縮 面に向かう蒸気質量流束は流れ方向の平均質量流束の 0.07~1.14%と小さい.このため、蒸気凝縮が速度に及ぼ す影響は小さく、乱流域での速度分布には式(14)を適用で きると判断される.なお、CFD 解析を活用して速度分布 を確認することが望ましい.

測定温度 T_y および式(15)と(16)を用いて T^+ を求めた⁽¹⁵⁾. 式(16)では式(22)による h_{conv} を使用した.式(22)の Re_y で速 度 u_y は,式(14)で C = 5.5とし,式(11)と(12)を用いて計算 した.求めた 371 点の T^+ の値に最小二乗法を適用して対 数式(23)を作成した.式(23)の係数 0.70 は式(18)の係数 2.12 と比較して小さく,蒸気の凝縮系では乱流域での温度変化 が小さいことを示す. T^+ の測定値に対する式(23)による計 算値の標準偏差は s = 0.56 である.バルクでの測定値を含 む 669 点の T_{exp} に対する式(23)による計算値 T_{cal} の標準偏 差は $s = 1.9 \circ$ である.質量流量が小さい No.8 と No.9 で の不確かさが大きく,特に No.8 の不確かさが大きい.No. 8 と No.9 を除くと $s = 1.1 \circ$ になる.

粘性底層に対する式(1)と Y_s^+ の定義式(19)から式(24)が 得られる. 定義式を Y_{smod}^+ に変更すると、従来評価と同様 に、粘性底層に対する線形式と乱流域に対する対数式を使 用できる. θ_B はサクション係数であるが、本研究では θ_B = 1 とした.式(23)の作成と同様に、式(14)で u_y を計算し、 測定温度 T_y と飽和蒸気条件および式(19)と(24)を用いて T_{smod}^+ を求めた⁽¹⁵⁾. 壁関数では局所y での値を用いて計算 するため、式(19)の q_c には局所値 q_{cy} を使用し、式(8)もし くは(9)で q_{cy} を求めた. このようにして求めた 371 点の Y_{smod}^+ の評価値から最小二乗法で式(25)と(26)を作成した.

測定温度 T_y から求めた $Y_{s,mod}$ の評価値と式(25)の比較を 図 6 に示す.式(25)による計算値の標準偏差はs = 0.64 で ある.なお,式(2)で表される θ_B を用いるとケース間での 相違が拡大した. 測定温度 T_y から求めた $Y_{s,mod}$ +の評価値 $Y_{s,eop}$ +と式(25)に よる計算値 $Y_{s,cal}$ +の比較を図 7 に示す. $Y_{s,cal}$ +は $Y_{s,eop}$ +とよく 一致し,標準偏差はs=3.8%であった.

| 表4 無次元分布の相関式(壁関数) | - |
|---|------|
| 無次元速度 | |
| $u^+ = u_y / u_\tau$ | (11) |
| $u_{	au} = (au_w / ho)^{0.5}$, $y^+ = u_{	au} y / v$ | (12) |
| 速度分布 | |
| $u^{+} = y^{+}$ (粘性底層) | (13) |
| $u^+ = (1/\kappa) \ln(y^+) + C$ (乱流域) | (14) |
| $C = 5 \sim 5.5, \kappa = 0.41$ | |
| 無次元温度 | |
| $T^{+} = (T_{w} - T_{y})/T^{*}$, $T^{*} = q_{w}/(c_{p}\rho u_{\tau})$ | (15) |
| $q_w = h_{conv}(T_w - T_b)$ | (16) |
| $h_{conv}d/\lambda = 0.023 Re_d^{0.8} Pr^{1/3}$ | |
| 温度分布 ⁽²⁴⁾ | |
| $T^+ = Pr y^+$ (粘性底層) | (17) |
| $T^+ = \alpha \ln(y^+) + \beta(Pr)$ (乱流域) | (18) |
| $\alpha \coloneqq 2.12$, | |
| $\beta(Pr) = (3.85Pr^{1/3} - 1.3)^2 + 2.12\ln(Pr)$ | |
| 無次元蒸気質量分率 | |
| $Y_{s}^{+}=\left(Y_{s,w}-Y_{s,y} ight)/Y_{s}^{*}$, $Y_{s}^{*}=q_{c}/\left(ho u_{	au}h_{fg} ight)$ | (19) |
| 蒸気質量分率の分布 ⁽⁹⁾ | |
| $Y_s^+ = Sc y^+$ (粘性底層) | (20) |
| $Y_{s}^{+} = \alpha \ln(y^{+}) + \beta(Sc)$ (乱流域) | (21) |
| $\beta(Sc) = (3.85Sc^{1/3} - 1.3)^2 + 2.12\ln(Sc)$ | |
| 鉛直管内凝縮での温度分布(15) | |
| $h_{conv}(2y)/\lambda = 0.023 Re_y^{0.8} Pr^{1/3}$ | (22) |
| $T^{+} = 0.70 \ln(y^{+}) + 7.44$ (乱流域) | (23) |
| 鉛直管内凝縮での蒸気質量分率の分布(15) | |
| $Y_{s,mod}^+ = \theta_B Y_s^+ / (1 - Y_{s,y})$ | |
| = Scy ⁺ (粘性底層) | (24) |
| 式(9)使用 ($\theta_B = 1$) | |
| $Y^+_{s,mod} = 0.63 \ln(y^+) + 5.64$ (乱流域) | (25) |
| 式(8)使用 ($\theta_B = 1$) | |
| $Y^+_{smod} = 0.59 \ln(y^+) + 6.17$ (乱流域) | (26) |

 h_{conv} は対流熱伝達率, Prはプラントル数, q_w は壁面 熱流束, u_τ は摩擦速度, κ はカルマン定数, τ_w は壁 面せん断応力.



図 8 式(25)と飽和温度条件での温度計算値 T_{s.cal}と 測定値 T_{g.eep}の比較⁽¹⁵⁾

式(25)と飽和温度条件での温度計算値 T_{scal} と測定値 T_{geep} の比較を図8に示す. T_{scal} は T_{geep} とよく一致し,標準偏差はs=0.75 ℃であった.

式(8)を用いて求めた式(26)での計算値 *Y_{scal}*+の標準偏差 は*s* = 0.55 であり,式(25)の*s* = 0.64 より少し小さい.式 (25)と(26)は式(9)と(8)に対応していることに注意する必 要がある.

壁面に接する計算セルを乱流域に設定する場合,計算セ ルでの物理量(速度,温度,蒸気濃度)を用いて,式(9)も しくは(8)を使用して壁面での凝縮熱流束 q_{cy} を,式(25)も しくは(26)を使用して壁面に接する計算セルでの蒸気質 量分率 Y_{sy} を評価できる.

4. 鉛直円管での壁面凝縮の実験解析

鉛直管内での強制対流凝縮について,温度分布の測定値 T_{gy} を用いて凝縮熱流束 q_{cy} の相関式(9)と(8)および蒸気質 量分率 Y_{sy} の相関式(25)もしくは(26)を作成した.これらの 相関式は CFD 解析で使用するため, T_{gy} の測定値と CFD 計算値との相違を把握しておく必要がある.そこで,CFD コード FLUENT を使用して実験解析を行った⁽¹⁶⁾.

4.1 解析モデルと計算条件

図9に計算の体系とグリッドを示す.計算体系は,飽和 蒸気と空気の混合気体および伝熱管を含み,冷却水を含ん でいない.計算の安定性を向上するために,入口部の長さ を実験装置の500mmより長い1000mmにした.厚さ5.5 mmの伝熱管は冷却部のみ模擬した.壁面に接する計算セ ルの半径方向幅は0.02mm,セルの総数は2.1百万である. 別途,セル数1.5,3.9,11.1百万で計算結果がほぼ同じで あることを確認した.

計算条件を表5に示す.蒸気と空気の混合気体は単相の 多成分での流れとして扱った.熱流束の計算値はステンレ ス製の伝熱管での温度勾配から求めた.乱流モデルには標 準 k-e を使用した.入口条件は表2の実験値を使用した.



図9 計算体系と計算グリッド⁽¹⁶⁾

| 表 5 計算条件(16) | | | | |
|--------------|------------------|----------------------|---------------|---------|
| 計算コード | | Ansys FLUENT 2020 R1 | | |
| 流体 | | 蒸気と空気 | 気の混合,理 | 围想気体 |
| 固体 | | ステンレス | ×鋼 SUS304 | |
| 時間 | | 定常 | | |
| 乱流モ | デル | 標準k-ε | | |
| 対流項(| の離散化 | 二次風上 | | |
| | ケース No. | 3 | 6 | 11 |
| 入口 | $W_{s,in}$ [g/s] | 5.9 | 4.1 | 0.9 |
| 条件: | W_a [g/s] | 9.0 | 6.0 | 9.0 |
| 表2 | $x_{s,in}$ [-] | 0.40 | 0.41 | 0.09 |
| 参照 | $T_{g,in}$ [°C] | 87.4 | 87.7 | 53.5 |
| | <i>I</i> [%] | 5 | | |
| 出口条件 | | 圧力一定 | | |
| 管の | 運動量 | Enhanced v | vall treatmen | t (EWT) |
| 内面 | 対流伝熱 | | | |
| | 凝縮伝熱 | 式(1), θ_{C} = | = 1 | |
| 測定部の外面 | | 温度の測定値 | | |
| | | | | |

1は乱流強度, x_s加は入口蒸気質量流量比

壁面に接する計算セル中心の無次元距離は $y^+=0.17\sim$ 0.33 であり,壁面処理 (EWT) は低レイノルズ数での乱流 モデルと同様に作用する.冷却部の外面境界では測定温度 分布を与え,その他の外面では断熱とした.混合気体の対 流による熱流束 q_{conv} は FLUENT に実装されている相関式 で計算される.凝縮量に対応して壁面に接する計算セルで 蒸気質量を減少させた.

4.2 飽和蒸気実験の計算

熱流束の計算値 q_{cal} は、試験部入口のステンレス製フラ ンジを経由する放熱により過大評価される x=50 mm での 熱流束を除いて、No. 3~5 での平均熱流束と不確かさ±2s =±24 %の範囲内で測定値 q_{exp} と一致した.

CFD 計算値 u_y , T_y , Y_{sy} と式(8)を用いた凝縮熱流束の予 測値を測定値と比較して図 10 に示す.測定値の不確かさ ±2s = ±24 %は実験 No. 3~5 での測定値のバラツキによる 値である.式(8)による予測値の最大と最小は乱流域 ($y^+>$ 50) での最大値と最小値である.式(8)による予測値は, x方向の変化が小さいが,測定値と比較的よく一致した. No. 3 と No. 6 の q_c の相違は小さい.

無次元速度 u⁺の分布は式(13)と(14)にほぼ一致した. No. 3 に対する温度 T_yと蒸気質量分率 Y_{sy}の無次元分布を図 11 に示す.蒸気凝縮系では、単相流より乱流域で y⁺に対する $T_y \ge Y_{sy}$ の変化が小さい. u_y , T_y , Y_{sy} の CFD 計算値を用いた $T_{y^+} \ge Y_{smody^+}$ は測定値に基づく式(23) と(26)の不確かさ ±2s の範囲内であるが,式(23) と(26)の中央値より小さい. y^+ が小さくなると, u_y , T_y , Y_{sy} が小さくなり q_{cony} や q_{cy} が小さくなるため, $T_{y^+} \ge Y_{smody^+}$ は大きくなり,式(23)や(26)の適用範囲外になる. なお, No. 11 に対する Y_{smody^+} は式 (26)の中央値とほぼ一致した.



図10 CFD 計算値を用いた凝縮熱流束 qcの予測値⁽¹⁶⁾



図 11 温度と蒸気質量分率の無次元分布 (No. 3)⁽¹⁶⁾

4.3 過熱蒸気実験の計算

過熱蒸気条件では、温度の測定値 $T_{y,eep}$ と飽和蒸気条件 から蒸気質量分率 Y_{sy} を求めることができないため、CFD 解析による Y_{sy} の評価が重要になる.そこで、表 2 に示し た No. 2SH⁽²⁰⁾に対する実験解析を行った⁽²¹⁾.計算体系と計 算グリッドは図 9 と同じであり、計算条件は入口条件を除 いて表 5 と同じである.入口条件は $W_{s,in} = 4.47$ g/s, $W_a =$ 4.5 g/s, $x_{s,in} = 0.50$, $T_{g,in} = 191.4$ °Cである.

過熱度 T_g - T_s の CFD 計算値と測定値の比較を図 12 に示 す. 過熱度は、主に y < 1 mm で減少し、y = 0.01 mm でも 過熱度を維持している. y = 0.01 mm での過熱度は小さく 2 ℃ 以下である. y < 1 mm で精度よく温度を測定するの は困難であり、CFD は壁面近くでの温度分布の評価に有 益である.







熱流束の CFD 計算値は, 飽和蒸気 No. 2 での測定値と よく一致し, 過熱蒸気 No. 2SH での測定値より小さくなっ た.気体の対流伝熱による *qconv*の計算値は, No. 2 で 0.64 ~0.92 kW/m², No. 2SH で 3.3~3.8 kW/m² であり, 表 2 に 示した平均熱流束の相違 56.2-46.0 = 10.2 kW/m²は *qconv*の 相違より大きい.

凝縮熱流束の計算値 q_{ccal} と測定値 q_{ccap} の比較を図 13 に 示す. q_{ccal} の値は,式(1)に対しては適用範囲 $y^+ < 10$ での 予測の平均値,式(8)と(9)に対しては $y^+ > 50$ での予測の平 均値である.式(1)に対する誤差棒は,適用範囲での最大値 と最小値を示し,±10%である.式(6)~(7)については,オ リジナル相関式での θ_B と式(2)による θ_c を使用した. Y_s の 勾配に基づく粘性底層に対する相関式(1)は q_{ccap} を過小評 価し,乱流域に対する q_c の相関式は q_{ccap} を過大評価した. 下流での小さい q_{ccap} に対して過大評価する理由は,計算 で q の過小評価により Y_s を過大評価することによる. 上 流での大きな q_{ccap} に対しては, Y_s の過大評価の影響が小 さく, q_c 相関式による q_{ccal} は q_{ccap} とよく一致した.



図14 無次元蒸気質量分率 Y_s+の分布⁽²¹⁾

過熱蒸気条件での無次元速度 u⁺の分布は, 飽和蒸気条件と同様に,式(13)と(14)にほぼ一致した. 過熱蒸気条件での無次元温度 T⁺の分布は,図11(a)に示した飽和蒸気条件と異なり,単相流に対する相関式(17)および(18)と比較的よく一致した.これは,過熱蒸気条件では気相中で相変化が生じないことによると推察される.

無次元蒸気質量分率 Y_s^+ の分布を図 14 に示す.図 14 (a) に示す従来の定義式(19)による Y_s^+ は,従来相関式(20)およ び(21)と比較的よく一致したが, y^+ が大きくなると流れ方 向位置 x に対するバラツキが大きくなった.図 14 (b)に示 す本研究で提案した定義式(24)による $Y_{s,mod}^+$ は,x に対する バラツキが小さく, y^+ > 40 で相関式(26)とよく一致した. 定義式に使用されている q_{cy} の評価値が無次元蒸気質量分 率に大きく影響し, y^+ < 40 で $Y_{s,mod}^+$ が大きくなるのは q_{cy} の評価値が小さくなることによる.

過熱蒸気条件では、u_y、T_{gy}、Y_{sy}の分布は単相流での分 布に近いが,凝縮面の近くで急激に飽和温度T_sに近づき, 熱流束 q は T_sからの凝縮熱流束 q_sで近似できる.

5. 鉛直平板での壁面凝縮の相関式

鉛直円管では流路断面積が小さく小規模の実験設備を 活用できるため,壁面凝縮における熱流束と混合気体の温 度分布を測定し,熱流束と壁関数の相関式^(14,15)について検 討した.一方,図1に示した CV は直径が約40 m,高さ が約80 m であり,形状は鉛直平板に近い.そこで,Legay-Desesquelles and Prunet-Foch⁽¹⁷⁾による温度分布の測定値を 用いて熱流束と壁関数の相関式について検討した^(18,19).こ の実験は水平ダクトの底面での凝縮であるが,速度が約5 m/s の強制対流条件であり水平と鉛直の相違は無視でき る.

5.1 **熱流束の相関式**

実験条件は、バルクでの速度 u_b =5.35 m/s, 温度 T_b =85 °C であり、測定位置は x = 2.8 m である. バルクと凝縮面との温度差は ΔT = (T_b - T_w) = 5.1, 12.2, 15.3 と 20.9 °C である. 凝縮熱流束 q_c や熱伝達率 h_c は測定の不確かさが大きいため測定されておらず、二次元解析で求められ ΔT = 5.1, 12.2, 15.3, 20.9 °C に対し q_{ccal} =4.8, 9.2, 10.9, 13.3 kW/m²である.

円管内と平板では物質伝達率が異なり,平板でのシャー ウッド数は表 6 に示す式(27)で与えられる. Sh_xはバルク での速度 u_b と流れ方向位置 x を用いて定義されているた め,バルクの境界である境界層厚さδの相関式(28)を用い て,相関式(27)を式(29)に変形した.本研究では変形式(29) による *Sh*_δを局所位置 *y* に適用して式(30)による *Sh_y*を使 用する.

式(30)の妥当性を確認するために、温度分布測定値⁽¹⁷⁾と 飽和蒸気条件から Sh,を評価した.物質輸送モデルに式(3) もしくは式(5)を平板の局所位置yに適用した式(31)もしく は式(32)を使用した.式(31)を使用して求めた Sh,を図 15 (a)に、式(32)を使用して求めた Sh,を図 15 (b)に示す.図 15 (a)と(b)の $Re_y > 300$ に対して最小二乗法を用いて Sh,の フィット式(33)を作成した. Sh,の評価値に対する式(33)の 不確かさは $\pm 2s = \pm 16$ %と小さい.式(30)の係数は式(33)の 係数の 1.12 倍であるが、限られた測定値から式(33)を作成 したことを考慮すれば、式(30)は妥当と判断される.

表6 平板での物質伝達率に関する相関式

| 物質伝達率相関式 (Johnson & Rubebesin, 1949) | |
|---|------|
| $Sh_x = 0.0296Re_x^{4/5}Sc^{1/3}, Re_x = \frac{u_b x}{v}$ | (27) |
| 境界層厚さ (Schlichting, 1968) | |
| $\delta = \frac{0.37x}{Re_x^{1/5}}, Re_{\delta} = \frac{u_b \delta}{v} = 0.37Re_x^{4/5}$ | (28) |
| 物質伝達率の変形式(18) | |
| $Sh_{\delta} = 0.023 Re_{\delta}^{3/4} Sc^{1/3}$ | (29) |
| $Sh_y = 0.023 Re_y^{3/4} Sc^{1/3}, Re_y = \frac{u_y y}{v}$ | (30) |
| 局所熱流束 $q_{c,y}$ の相関式* | |
| $q_{c,y} = D \frac{P M_{\rm s}}{R T} \frac{S h_y}{y} h_{fg} \ln \left(\frac{1 - X_{\rm s,w}}{1 - X_{\rm s,y}} \right)$ | (31) |
| $q_{c,y} = \lambda_c \frac{Sh_y}{y} (T_y - T_w)$ | (32) |
| 物質伝達率のフィット式(18) | |
| $Sh_y = 0.0205 Re_y^{3/4} Sc^{1/3}$ | (33) |
| $(300 < Re_y < 11,200)$ | |

*Murase et al.⁽¹⁸⁾により元式^(12,13)の *Sh_x*/*x* を *Sh_y*/*y* に変更. 式(32)の λ_cには式(6)~(7)を使用.

式(31)と(30)および温度測定値⁽¹⁾⁾を用いて計算した $q_{c,pre}$ と $q_{c,cal}$ の比を図 16 (a)に示す. $q_{c,cal}$ は二次元解析による計 算値⁽¹⁾⁾である. $y^+>30$ の乱流域では, $q_{c,pre}/q_{c,cal}$ は 1.10±0.10 (つまり 1.00~1.20)の範囲にある.式(31)は $q_{c,cal}$ を 10% 過大に評価したが,不確かさ±0.10 は小さい.

式(32)と(30)および温度測定値⁽¹⁷⁾を用いて計算した *q_{c,pre}* と *q_{c,cel}*の比を図 16(b) に示す. Liao and Vierow⁽¹³⁾による元



式ではサクション係数 θ_B が使用されているが、図 16(b)の 計算では de la Rosa et al.⁽²⁾が推奨するサクション修正係数 θ_C を使用した ($\theta_B \ge \theta_C$ は式(2)を参照). θ_C を使用すると $q_{c,pre}/q_{c,cal}$ は1.05±0.10(つまり 0.95~1.15)の範囲になった. 一方、 θ_B を使用すると $q_{c,pre}/q_{c,cal}$ は1.12±0.10(つまり 1.02 ~1.22)の範囲になった.

従来相関式による q_c の計算値は、図 13 に示した場合と 同様に、Liao and Vierowの式⁽¹³⁾と θ_B 、Araki et al.による式⁽¹²⁾、 Liao and Vierowの式⁽¹³⁾と θ_C の順に大きな値を与える.こ れらの式による予測値 q_{cpre} は、図 16 のケースで、二次元 計算値 q_{ccal} に対して 1.12、1.10、1.05 倍であり、顕著な相 違はない.

CFD 解析で壁面に接する計算セルを乱流域に設定する 場合には、式(31)もしくは(32)と式(30)を使用すればよい. 限られた測定値から求めた式(33)より信頼性が高い従来 相関式(27)を変形した式(30)を用いるのがよいと判断する.



5.2 無次元分布の相関式

鉛直円管での無次元分布と同様に,Desesquelles and Prunet-Foch⁽¹⁷⁾による温度分布の測定値と飽和温度条件を 用いて平板での無次元分布について検討した⁽¹⁹⁾. Kumar ら⁽¹⁰⁾は, $|v_y/u_t| < 0.02$ ではサクション流速 v_y の影響は小さ いと報告している.本研究では, $q_c = 4.8 \sim 13.3$ kW/m² に対 して $|v_y/u_t| = 0.011 \sim 0.025$ ($v_y = 2.5 \sim 6$ mm/s) であり, v_y が速度 分布に及ぼす影響は重要でないため,無次元速度について は検討しない.

従来評価で用いられているバルクで定義された流れ方 向の熱伝達率 Nu_x の相関式を用いて式(16)の対流熱流束 q_w を計算すると、求めたTの最小二乗法によるフィット式 はT=1.54 ln(y⁺)+11.1 になり、従来相関式(18)より定数が 大きく係数が小さくなった. CFD 解析では計算セルでの 物理量(速度 u_y ,温度 T_y ,蒸気濃度 Y_{sy})を使用すること から、鉛直円管に対する式(22)と同様に、表7に示す局所 のヌッセルト数 Nu_y に対する式(34)を用いてTを求めた. なお、式(34)は式(30)と相似則から求めた.

| 表 7 | 平板での無次元分布の相関式 | (壁関数) |
|-----|---------------|-------|
|-----|---------------|-------|

| 無次元温度(19) | |
|---|------|
| $Nu_y = h_{conv} y/\lambda = 0.023 Re_y^{3/4} Pr^{1/3}$ | (34) |
| $T^+ = 1.94 \ln(y^+) + 6.45$ (乱流域) | (35) |
| 無次元蒸気質量分率 $(\theta_B = 1)^{(19)}$ | |
| $Y_{s,mod}^+ = \theta_B Y_s^+ / \left(1 - Y_{s,y}\right)$ | (36) |
| = $1.87 \ln(y^+) + 3.64$ (乱流域) | |



図18 平板での無次元蒸気質量分率 Y_{s,mod}+の分布⁽¹⁹⁾

式(15)で定義される無次元温度 T⁺の分布を図17に示す. 求めた T⁺は従来相関式(18)と顕著な相違はない.最小二乗 法を用いて T⁺のフィット式(35)を作成した.式(35)に対す る T⁺の評価値の不確かさは±2*s* = ±0.54 である.

無次元蒸気質量分率 Y_s*に従来の定義式(19)を用いると, 乱流域で Y_s*の評価値が従来の対数式(21)より小さくなる. 鉛直円管と同様に,粘性底層に対して導出した定義式(24) と $\theta_B = 1$ を使用した Y_{smod} の評価値を図 18 に示す. Y_s の定 義式を修正することにより Y_{smod} の評価値は従来の対数式 (21)とほぼ一致した(つまり従来の相関式を活用できる). 最小二乗法を用いて作成したフィット式(36)に対する Y_{smod} の評価値の不確かさは $\pm 2s = \pm 5.4$ %と小さい.

求めた蒸気質量分率 Y_s の分布関数である式(36)を用いた予測値 $Y_{s,pre}$ を測定値 $Y_{s,eep}$ と比較して図 19(a)に示す.式 (36)で Y_s^+ は定義式(19)で計算し,式(19)で q_c の計算には式 (31)と(30)を使用した. $Y_{s,eep}$ は温度測定値と飽和温度条件 から求めた. $Y_{s,pre}$ と $Y_{s,eep}$ はよく一致し,不確かさは $\pm 2s = \pm 2.0$ %と小さい.

 Y_{spre} と飽和蒸気条件から求めた温度の予測値 T_{gpre} と測定値 T_{geep} の比較を図 19 (b)に示す. T_{gpre} と T_{geep} はよく一致し,不確かさは $\pm 2s = \pm 0.48$ ℃と小さい.



図19 作成した相関式での予測値と測定値の比較(19)

平板での壁面凝縮における温度分布の測定例は非常に 少なく、本研究で使用した測定値は限られている.しかし、 本研究で提案した局所の相関式(34)と(30)および無次元蒸 気質量分率の定義式(36)を使用すれば、図17と図18に示 したように、従来相関式(18)と(21)に近い結果が得られる.

5.3 考察

本研究で必要とする壁面凝縮での温度分布に関する公 開データは非常に少ない.このため,流路断面積が小さく 小容量のボイラーや圧縮機で実験できる鉛直円管を用い て強制対流凝縮での温度分布を測定し,乱流域で使用でき る凝縮熱流束の相関式と無次元分布の対数式(壁関数)を 作成した.CV壁の形状は鉛直平板で近似できることから, 円管での結果を参照し,平板の強制対流凝縮での温度分布 の従来データを用いて,凝縮熱流束の相関式と無次元分布 の対数式(壁関数)を作成した.使用できる従来データが 少ないことから,できるだけ検証済みの従来相関式を活用 し,新たに変更する部分を最小限に抑制した.これにより, 強制対流凝縮に対しては CFD 解析で計算セルを乱流域に 設定して現実的な計算を実行できるようになった.

一方,事故時の CV 内では,強制対流と自然対流および 自然対流と自然対流が複合した流れ場になる.このため, 自然対流凝縮に対する熱流束の相関式と無次元分布の対 数式を整備する必要がある.平板での自然対流データを取 得するには大規模な実験設備が必要になる.例えば,Kelm et al.⁽⁹⁾は断面 0.44 m で凝縮面長さ6 m の装置を使 用した壁面凝縮実験を実施しているが,測定結果はほとん ど公開されていない.流路断面積は本研究で使用した鉛直 管⁽¹¹⁾の 100 倍 (100 倍の蒸気流量と空気流量が必要)であ り,本研究では自然対流凝縮の実験的評価は難しい.そこ で,CFD 解析を活用して自然対流凝縮に対する熱流束の 相関式と無次元分布の対数式を整備する計画である.

6. おわりに

本研究では、CFD コードを使用する数値計算で凝縮面 に接する計算セルにおける物理量(速度,温度,蒸気濃度) を用いて凝縮熱流束 q_c を求めるための相関式を整備する ことを目的としている.本報告では、強制対流凝縮に対す る前報⁽²⁰⁾以降の研究成果をまとめた.これまでに得られた 主な結果は以下の通りである.

(1) 円管内の強制対流凝縮では,壁面からの距離yの2倍 2yを代表長さにしたシャーウッド数 Shyの相関式を使 用すれば、凝縮熱流束 q_cの従来相関式と距離 y の乱流 域での物理量(速度,温度,蒸気濃度)を用いて熱流 束 q_{cy}を予測できる.

- (2) 粘性底層での蒸気濃度勾配に基づく凝縮熱流束 qcの 相関式から導出される無次元蒸気質量分率 Y_{smod}⁺は, 単相流に対する Y_s⁺の定義式と異なる.新しい Y_{smod}⁺の 定義式を使用すると,不確かさが小さい蒸気質量分率 Y_sの対数式を作成でき,乱流域での Y_sと飽和温度 T_sを 適切に予測できる.
- (3) 粘性底層での蒸気濃度勾配に基づく q_cの相関式を境 界条件に使用した CFD 解析は, 熱流束 q と物理量(速 度, 温度, 蒸気濃度)の分布を適切に計算できる.
- (4) 過熱度が約100 ℃の過熱蒸気条件では、凝縮面の近くで急激に飽和温度に近づき、飽和温度からの凝縮伝熱として熱流束を評価できる.過熱蒸気条件では乱流域で相変化がないため、乱流域での混合気体温度 Tg と Ys の分布は単相流での対数式に近い.
- (5) 平板の壁面凝縮での局所シャーウッド数 Sh_yは、バル クでの流れ方向 x に対するシャーウッド数 Sh_x∝Rex⁴⁵ と Re 数への依存性が異なり、Sh_y∝Rex³⁴になる. Sh_yの 相関式を使用すれば、円管内と同様に、乱流域での物 理量(速度,温度,蒸気濃度)を用いて熱流束 q_{cy}を予 測できる.
- (6) 平板の壁面凝縮における *T_g* と *Y_s*の分布は, *Y_s*に *Y_{smod}⁺*の定義式を使用すれば,従来相関式による対数式に近い.

今後の課題として, CFD 解析を活用して自然対流凝縮に 対する熱流束の相関式と無次元分布の対数式を整備する ことが望ましい.

記号

| В | サクションパラメータ (-) |
|------------|---|
| ср | 比熱 (kJ/kg K) |
| D | 拡散係数 (m²/s) |
| d | 直径 (m) |
| h_c | 凝縮熱伝達率 (kW/m²K) |
| h_{fg} | 凝縮潜熱 (kJ/kg) |
| h_{fg} ' | $= h_{fg} + cp \left(T_b - T_w\right) \left(kJ/kg\right)$ |
| М | 分子量 (kg/kmol) |
| Р | 压力 (Pa) |
| Pr | プラントル数 (-) |
| q_c | 凝縮熱流束 (kW/m²) |
| R | 一般ガス定数 (kJ/kmol K) |
| Re | レイノルズ数 (-) |

- Sc シュミット数 (-) Sh シャーウッド数 (-) S 標準偏差 (-) Τ 温度 (K) T^{+} 無次元温度 (-) 速度 (m/s) и 無次元速度 (-) u^+ W流量 (kg/s) Χ モル分率 (-) Y 質量分率 (-) Y^+ 無次元質量分率 (-) x 流れ方向位置 (m) 壁面からの距離 (m) y
- y⁺ 無次元距離 (-)

ギリシャ文字

 θ_B
 サクション係数(-)

 θ_C
 サクション修正係数(-)

 λ
 熱伝導率(kW/m K)

 λ_c
 凝縮熱伝導率(kW/m K)

 ν
 動粘性係数(m²/s)

 ρ
 密度(kg/m³)

 τ
 せん断応力(Pa)

添字

| a | 空気 |
|-----|------------|
| b | バルク |
| с | 凝縮 |
| cal | 計算 |
| d | 直径 |
| exp | 実験 |
| g | 混合気体 |
| in | 入口 |
| т | 平均もしくは混合気体 |
| mod | 修正 |
| pre | 予測 |
| S | 蒸気 |
| w | 壁面 |
| x | 流れ方向位置 x |
| У | 距離 y |

引用文献

- J. Green and K. Almenas, An Overview of the Primary Parameters and Methods for Determining Condensation Heat Transfer to Containment Structures, Nuclear Safety, Vol. 37 (1996), pp. 26-48.
- (2) J. C. de la Rosa, A. Escrivá, L. E. Herranz, T. Cicero and J. L. Muñoz-Cobo, Review on Condensation on the Containment Structure, Progress in Nuclear Energy, Vol. 51 (2009), pp. 32-66.
- (3) J. Huang, J. Zhang and L. Wang, Review of Vapor Condensation Heat and Mass Transfer in the Presence of Non-Condensable Gas, Applied Thermal Engineering, Vol. 89 (2015), pp. 469-484.
- (4) M. K. Yadav, S. Khandekar and P. K. Sharma, An Integrated Approach to Steam Condensation Studies Inside Reactor Containments: A Review, Nuclear Engineering and Design, Vol. 300 (2016), pp. 181-209.
- (5) F. Liu, Z. Sun, M. Ding and H. Bian, Research Progress of Hydrogen Behaviors in Nuclear Power Plant Containment under Severe Accident Conditions, International Journal of Hydrogen Energy, Vol. 46 (2021), pp. 36477-36502.
- (6) A. Dehbi, F. Janasz and B. Bell, Prediction of Steam Condensation in the Presence of Noncondensable Gases using a CFD-based Approach, Nuclear Engineering and Design, Vol. 258 (2013), pp. 199-210.
- (7) L. Vyskocil, J. Schmid and J. Macek, CFD Simulation of Air–Steam Flow with Condensation, Nuclear Engineering and Design, Vol. 279 (2014), pp. 147–157.
- (8) E. Studer, D. Abdo, S. Benteboula, G. Bernard-Michel, B. Cariteau, N. Coulon, F. Dabbene, Ph. Debesse, S. Koudriakov, C. Ledier, J.-P. Magnaud, O. Norvez, J.-L. Widloecher, A. Beccantini, S. Gounand S. and J. Brinster, Challenges in Containment Thermal Hydraulics, Nuclear Technology, Vol. 206 (2020), pp. 1361-1373.
- (9) S. Kelm, H. Muller, A. Hundhausen, C. Druska, A. Kuhr and H.-J. Allelein, Development of a Multi-Dimensional Wall-Function Approach for Wall Condensation, Nuclear Engineering and Design, Vol. 353 (2019), p. 110239.
- (10) G. Vijaya Kumar, L. M. F. Cammiade, S. Kelm, K. A. Prakash and W. Rohlfs, Implementation of a CFD Model for Wall Condensation in the Presence of Non-Condensable Gas Mixtures, Applied Thermal Engineering, Vol. 187 (2021), p. 116546.

- (11) M. Murase, Y. Utanohara, R. Goda, T. Shimamura, S. Hosokawa and A. Tomiyama, Measurements of Temperature Distributions and Condensation Heat Fluxes for Downward Flows of Steam-Air Mixture in a Circular Pipe, Japanese Journal of Multiphase Flow, Vol. 33 (2019), pp. 405-416.
- (12) H. Araki, Y. Kataoka and M. Murase, Measurement of Condensation Heat Transfer Coefficient inside a Vertical Tube in the Presence of Noncondensable Gas, Journal of Nuclear Science and Technology, Vol. 32 (1995), pp. 517-526.
- (13) Y. Liao and K. Vierow, A Generalized Diffusion Layer Model for Condensation of Vapor with Noncondensable Gases, Transactions of ASME, Journal of Heat Transfer, Vol. 129 (2007), pp. 988-994.
- (14) M. Murase, Y. Utanohara, S. Hosokawa and A. Tomiyama, Prediction Method of Condensation Heat Transfer from Steam-Air Mixture for CFD Application, Japanese Journal of Multiphase Flow, Vol. 35 (2021), pp. 453-462.
- (15) 村瀬道雄, 歌野原陽一, 細川茂雄, 冨山明男, 飽和蒸 気と空気の混合気体の流れにおける温度と蒸気質量 分率の分布, 混相流, Vol. 36 (2022), pp. 255-265.
- (16) M. Murase and Y. Utanohara, Numerical Simulation of Experiments for Wall Condensation from Mixtures of Saturated Steam and Air in a Vertical Tube, Mechanical Engineering Journal, Vol. 10, (2023), 23-00128.
- (17) F. Legay-Desesquelles and B. Prunet-Foch, Heat and Mass Transfer with Condensation in Laminar and Turbulent Boundary Layers along a Flat Plate, International Journal of Heat and Mass Transfer, Vol. 29 (1986), pp. 95-105.
- (18) M. Murase, Y. Utanohara and A. Tomiyama, Prediction Method for Condensation Heat Transfer in the Presence of Non-condensable Gas for Computational Fluid Dynamics Applications, Journal of Nuclear Engineering and Radiation Science, Vol. 8 (2022), p. 031404.
- (19) M. Murase, T. Suzuki, Y. Utanohara and T. Takaki, Dimensionless Profiles of Temperature and Steam Mass Fraction in Flows of Steam-Air Mixture on a Flat Plate, Journal of Nuclear Engineering and Radiation Science, Vol. 9 (2023), p. 011401.
- (20) 村瀬道雄,歌野原陽一,細川茂雄,冨山明男,鉛直
 管における蒸気と空気の混合気体からの凝縮伝熱, INSS JOURNAL, Vol. 28 (2021), C-3.
- (21) M. Murase and Y. Utanohara, Numerical Simulation of Wall Condensation from a Superheated Steam and Air

Mixture in a Vertical Pipe, Nuclear Technology, Vol. 209 (2023), pp. 1086-1100.

- (22) Y. Utanohara, M. Murase, A. Masui, R. Inomata, Y. Kamiya, Numerical Simulation of Temperature Distribution in a Containment Vessel of an Operating PWR Plant, Journal of Nuclear Engineering and Radiation Science, Vol. 1 (2015), p. 011002.
- (23) M. Murase, Y. Utanohara, R. Goda, S. Hosokawa and A. Tomiyama, Condensation Heat Transfer for Downward Flows of Superheated Steam-Air Mixture in a Circular Pipe, Nuclear Engineering and Design, Vol. 371 (2021), p. 110948.
- (24) B. A. Kader, Temperature and Concentration Profiles in Fully Turbulent Boundary Layer, Int. J. Heat and Mass Transfer, Vol. 24 (1981), pp. 1541-1544.